

工程汚れ防止剤 購入仕様書

銀行券部

1 製品名
工程汚れ防止剤

2 契約数量及び納品先
〇〇〇 k g

納 入 先	数 量
〒256-0816 神奈川県小田原市酒匂6-2-1 独立行政法人 国立印刷局 小田原工場	〇〇〇kg
〒704-8112 岡山県岡山市東区西大寺上3-4-70 独立行政法人 国立印刷局 岡山工場	〇〇〇kg
合 計	〇〇〇kg

3 初回納品時期及び分納予定

(1) 初回納品

〇〇年〇月

(2) 分納予定

別添「納入予定表」のとおりの方納を基本とするが、詳細については、国立印刷局小田原工場及び岡山工場の生産管理部生産管理課調達担当者から別途指示することとする。

なお、調達担当者から納入日の指定を受けた際には、連絡を受けた日及び指定された納入日を記載した確認書を調達担当者に提出すること。

4 納入期限

〇〇年〇月〇日 (〇)

5 品質規格及び試験方法等

項 目	品 質	試験方法
外 観	乳白色液体	目視
主成分	植物油	
粘度 (mPa・s)	5～20	B型粘度計

※品質保証書又は試験成績表による。

6 納入形態等

(1) 納入形態

納入形態は、当製品が200kg収まるドラム缶とする。

(2) 製品名の明記

品名、数量、製造年月日、ロット番号を表示する。

(3) 納入方法は、当法人の指定した場所での荷台渡しとする。また、納入ごと社印付きの品質保証書又は試験成績表を提出すること。

7 検査

6(3)の書類を小田原工場及び岡山工場の生産管理部生産管理課検査職員に提出後、同検査職員立会いの上、数量及び外観等を確認し、特に問題がなければ検査合格とする。

8 SDS（安全データシート）の提出

契約締結後、SDSを別途提出すること。また、契約期間中にSDSを改訂した場合は、改訂の都度、提出すること。

9 その他

- (1) 受入れについては、当法人の受入れ検査に合格した後とするが、受入れ後、ロット内の品質にバラツキ又はトラブルが発生した場合は、別途協議の上、適切な措置を早急に講ずることとする。
- (2) 作業にあたり、小田原工場及び岡山工場から知り得た技術情報及び業務内容に関する事項は一切他に漏らさないこと。
- (3) 小田原工場及び岡山工場の出入りにあたっては、各工場の定める構内管理に関する規程及び当局の環境マネジメントシステムで定めた環境目的・目標について、印刷局担当者の指示に従うこと。

イ 工場内でのIT機器及び携帯電話の使用禁止

ロ 工場内での写真撮影・動画撮影の禁止

ハ 工場内での運転速度は15km/h以下

ニ 停車時はアイドリングストップ

ホ 持ち込んで発生したゴミは持ち帰り処分

- (4) 納入時に、小田原工場及び岡山工場の建物、設備、器具備品等に損害を与えないようにすること。

なお、損害を与えた場合は、直ちに印刷局担当者に報告し、納入業者の責に帰すべく事由にあつては、納入業者の負担により原状に復すること。

- (5) 原材料、製造方法及び製造工場等に変更が必要な場合は、別途技術審査を必要とすることから、当法人と契約相手方が別途協議の上、対処するものとする。
- (6) この仕様書に定めない事項が生じた場合は、双方協議して定めることとする。