

ウレタンペット（アールバック-R₁） 購入仕様書

銀行券部

1 製品名

ウレタンペット（アールバック-R₁）

2 契約数量及び納品先

〇〇枚

納 入 先	数 量
〒256-0816 神奈川県小田原市酒匂6-2-1 独立行政法人 国立印刷局 小田原工場	〇〇枚
〒704-8112 岡山県岡山市東区西大寺上3-4-70 独立行政法人 国立印刷局 岡山工場	〇〇枚
合 計	〇〇枚

3 納入期限

〇〇年〇月〇日（〇）

4 品質規格

ロジャースコーポレーション社製ウレタンペット（アールバック-R₁）とする。

材 料	ポロン	マイクロセルウレタンフォーム高硬度タイプ	
		比重：0.32±0.03g/cm ³	
		色：ブルー	
		表面バフ加工	
P E Tフィルム	ポリエステルフィルム		
	厚み：0.254mm		
	白色タイプ		
寸 法	厚 み	基準厚さ：1.016mm～1.219mm ただし、1枚内の厚みのバラツキは±0.051mm	
	幅	1117.6mm	-0mm +25.4mm
	ロール長さ	30.48m	-0% +5%
品 質	ペットとウレタン部は剥離しにくいこと。 繋ぎ目は1個所以内とすること。		

5 受入検査

品質検査は当法人の定める方法により行う。

6 SDS（安全データシート）の提出

契約締結後、SDSを別途提出すること。また、契約期間中にSDSを改訂した場合は、改訂の都度、提出すること。

7 その他

- (1) 納入日及び数量については、国立印刷局小田原工場及び国立印刷局岡山工場の生産管理部生産管理課調達担当者の指示に従うこと。
- (2) 納入方法は、当法人の指定した場所での荷台渡しとする。また、納入ごとに社印付きの厚み及び剥離強度の測定データを提出すること。
- (3) 受入れについては、当法人の受入れ検査に合格した後とするが、受入れ後、ロット内の品質にバラツキ又はトラブルが発生した場合は、別途協議の上、適切な措置を早急に講ずることとする。
- (4) 契約相手方等の都合により、原材料、製造方法及び製造工場等に変更が必要な場合は、別途技術審査を必要とすることから、当法人と契約相手方が別途協議の上、対処するものとする。
- (5) 本仕様書に関して疑義が生じた場合は、当法人と契約相手方が協議して決定するものとする。