

# 湿潤紙力増強剤 購入仕様書

銀行券部

## 1 製品名

湿潤紙力増強剤

## 2 契約数量及び納品先

約〇〇〇 k g

納 入 先	数 量
〒256-0816 神奈川県小田原市酒匂6-2-1 独立行政法人 国立印刷局 小田原工場	約〇〇〇kg
〒704-8112 岡山県岡山市東区西大寺上3-4-70 独立行政法人 国立印刷局 岡山工場	約〇〇〇kg
合 計	約〇〇〇kg

## 3 納 期

〇〇年〇月〇日 (〇) ~ 〇〇年〇月〇日 (〇)

## 4 品質規格等

項 目	規 格	試験方法
外 観	黄褐色液体	目視による
成 分	ポリアミド系	
イオン性	カチオン	
乾燥固形分 (%)	29~33	
湿潤増強度	30 程度	JIS P8113,P8135
異物の混入	異物の混入が少ないこと。	

## 5 受入検査

- (1) 品質検査は当法人の定める方法により行う。
- (2) 品質検査用サンプルについては、各工場担当者の指示に従い提出すること。

## 6 納入条件等

- (1) 納入日及び数量については、国立印刷局小田原工場及び国立印刷局岡山工場の生産管理部生産管理課調達担当者の指示に従うこと。
- (2) タンクローリー車で納入すること。タンクの受入口は10K-65Aフランジである。
- (3) 納入ごとに品質保証書又は試験成績表を提出すること。また、初回納入時は、品質検査用サンプルを提出すること。
- (3) 受入れについては、当法人の受入れ検査に合格した後とするが、受入れ後、ロット内の品質にバラツキ又はトラブルが発生した場合は、別途協議の上、適切な措置を早急に講ずることとする。

## 7 SDS（安全データシート）の提出

契約締結後、SDSを別途提出すること。また、契約期間中にSDSを改訂した場合は、改訂の都度、提出すること。

## 8 その他

- (1) 受入数量は、各工場受入立会者が計量した数量とする。
- (2) タンクローリー車からの接続管を他の薬品と間違えないように注意すること。
- (3) 受入作業時、薬品の液漏れ、流出がないこと。万一、液漏れ、流出が発生した場合は、薬品が雨水溝へ入らないように適切に処理すること。
- (4) 各工場への出入り等については、各工場の構内管理者の指示する事項を順守すること。
- (5) 業務上知り得た当法人の情報については、当法人関係者以外の者に漏らさないよう徹底すること。
- (6) 作業に伴い、当法人の物件等に損害を与えた場合は、契約相手方の責任において復旧又は、損害を賠償すること。
- (7) 契約相手方等の都合により、原材料、製造方法及び製造工場等に変更が必要な場合は、別途技術審査を必要とすることから、当法人と契約相手方が別途協議の上、対処するものとする。
- (8) 本仕様書に関して疑義が生じた場合は、当法人と契約相手方が協議して決定するものとする。