

プラスチックワイヤー 購入仕様書

銀行券部

1 製品名

プラスチックワイヤー

2 契約数量及び納品先

納入先	数量
〒256-0816 神奈川県小田原市酒匂6-2-1 独立行政法人 国立印刷局 小田原工場	〇〇枚
〒704-8112 岡山県岡山市東区西大寺上3-4-70 独立行政法人 国立印刷局 岡山工場	〇〇枚
合計	〇〇枚

3 納入期限

〇〇年〇月〇日 (〇)

4 品質規格及び試験方法等

項目		規格
名称		抄紙機用長網
材質		縦系：ポリエステル 横系（上層）：ポリエステル （下層）：ポリエステル／ポリアミド
品質	表面性	平滑であり脱水能力が均一なこと 表面研磨（0.03mm）を施すこと
	継ぎ目	1カ所であること 平滑であり他の部分と脱水能力が均一であること 網の上下に突出せず、しわ・ヨレ等の欠点がないこと 用紙にマークが出ないこと
	外観	傷及び汚れのないこと
組織		2重織、8シャフト
寸法（mm）		1,750×21,970
耐久性		18ヶ月程度
目数（縦／横）		155／54×2
縦系線径（mm）		0.17
横系線径（mm）		0.22、0.22N
通気度（cm ³ /cm ² /sec）		220程度
網厚（mm）		0.65程度
その他		ワイヤーの進行方向を矢印等で表示すること

※ 品質保証書又は製品検査表による。

5 受入検査

品質検査は当法人の定める方法により行う。

6 その他

- (1) 納入については、国立印刷局小田原工場又は岡山工場の生産管理部生産管理課調達担当者があらかじめ指示した日時に指定した場所に納入するものとする。
- (2) 納入にあたっては、社印付の品質保証書もしくは製品検査表を提出すること。また、品質検査の結果、当局が納入品を不合格とした場合、納入を中止し、速やかに品質基準を満たす代替品と取り替えるものとする。
- (3) 原材料、製造方法及び製造工場等に変更が必要な場合は、別途技術審査を必要とすることから、当法人と契約相手方が別途協議の上、対処するものとする。
- (4) 本仕様書に関して疑義が生じた場合は、当法人と契約相手方が協議して決定するものとする。