

ポリエチレンワックスエマルジョン 購入仕様書

銀行券部

1 製品名

ポリエチレンワックスエマルジョン

2 契約数量及び納品先

〇〇〇 k g

納 入 先	数 量
〒256-0816 神奈川県小田原市酒匂6-2-1 独立行政法人 国立印刷局 小田原工場	〇〇kg
〒704-8112 岡山県岡山市東区西大寺上3-4-70 独立行政法人 国立印刷局 岡山工場	〇〇kg
合 計	〇〇kg

3 納入期限

〇〇年〇月〇日 (〇)

4 品質規格等

(1) 主成分 : ポリエチレンワックス

(2) 規 格

項 目	規 格 値	試験方法
外 観	当法人が定める標準品と大差のないこと	目視による
固形分 (%)	34.5 ~ 35.5	—
pH	9.0 ~ 11.5	JIS Z8802
粘度 (mPa·s)	10 ~ 50	JIS Z8803
分散性	水に容易に分散すること	—
異物の混入	異物の混入がないこと	—

※ 品質保証書又は試験成績表による。

5 受入検査

品質検査は当法人の定める方法により行う。

6 納入形態等

納入形態は、200kgのドラム缶とし、品名、製造年月日、ロット番号を表示すること。

7 SDS (安全データシート) の提出

契約締結後、SDSを別途提出すること。また、契約期間中にSDSを改訂した場合は、改訂の都度、提出すること。

8 その他

- (1) 納入日及び数量については、別添「納入予定表」を基本とし、詳細については国立印刷局小田原工場又は岡山工場の生産管理部生産管理課調達担当者の指示に従うこと。
- (2) 納入方法は、当法人の指定した場所での荷台渡しとする。また、納入ごと社印付きの品質保証書又は試験成績表を提出すること。
- (3) 受入れは当法人の受入れ検査に合格した後とするが、受入れ後、ロット内の品質にバラツキあるいはトラブル等が発生した場合は、別途協議の上、確実に対処すること。
- (4) 契約相手方等の都合により、原材料、製造方法及び製造工場等に変更が必要な場合は、別途技術審査を必要とすることから、当法人と契約相手方が別途協議の上、対処するものとする。
- (5) 本仕様書に疑義が生じた場合は、当法人と契約相手方が協議し対応を決定するものとする。