

チタン白（抄紙材料） 購入仕様書

銀行券部

1 製品名

チタン白（抄紙材料）

2 契約数量及び納品先

〇〇〇 k g

納 入 先	数 量
〒256-0816 神奈川県小田原市酒匂6-2-1 独立行政法人 国立印刷局 小田原工場	〇〇kg
〒704-8112 岡山県岡山市東区西大寺上3-4-70 独立行政法人 国立印刷局 岡山工場	〇〇kg
合 計	〇〇kg

3 初回納品時期及び分納予定

(1) 初回納品

〇〇年〇月

(2) 分納予定

別添「納入予定表」のとおりの方納を基本とするが、詳細については、国立印刷局小田原工場及び岡山工場の生産管理部生産管理課調達担当者から別途指示することとする。なお、調達担当者から納入日の指定を受けた際には、連絡を受けた日及び指定された納入日を記載した確認書を調達担当者に提出すること。

4 納入期限

〇〇年〇月〇日（〇）

5 品質規格

項 目	規 格 値	測定条件
種 類	アナターゼ	—
白色度 (%)	95 以上	ISO 白色度
水分 (%)	2 以下	105±2℃の恒温乾燥器使用
ふるい分け残量 (%)	0.1 以下	標準網ふるい 75 μ m (JIS Z8801) を使用
p H	7.0±1	25℃時 ガラス電極式 pH メーター (JIS Z8802) を使用
二酸化チタン (%)	96.0 以上	—
異物の混入	異物の混入が少ないこと	—

※ 各測定数値は J I S、Z 8 4 0 1 に準じ、白色度・水分は整数位、ふるい分け残量、p H、二酸化チタンは小数第 1 位とする。

6 受入検査

品質検査は当法人の定める方法により行う。

7 梱包形態等

(1) 充填量

1 袋の重量を 2 5 k g とする。

(2) 製品名の明記

品名、製造年月日、ロット番号を表示する。

(3) 納入形態

パレット積みとする。なお、納入時に汚れ、荷崩れ等がないように梱包すること。

8 S D S (安全データシート) の提出

契約締結後、S D S を別途提出すること。また、契約期間中に S D S を改訂した場合は、改訂の都度、提出すること。

9 その他

(1) 納入日及び数量については、国立印刷局小田原工場及び国立印刷局岡山工場の生産管理部生産管理課調達担当者の指示に従うこと。

(2) 納入方法は、当法人の指定した場所での荷台渡しとする。また、納入ごとに社印付きの品質保証書又は試験成績表を提出すること。

(3) 受入れについては、当法人の受入れ検査に合格した後とするが、受入れ後、ロット内の品質にバラツキ又はトラブルが発生した場合は、別途協議の上、適切な措置を早急に講ずることとする。

(4) 契約相手方等の都合により、原材料、製造方法及び製造工場等に変更が必要な場合は、別途技術審査を必要とすることから、当法人と契約相手方が別途協議の上、対処するものとする。

(5) 本仕様書に関して疑義が生じた場合は、当法人と契約相手方が協議して決定するものとする。