

TM-97 購入仕様書

銀行券部

1 製品名

TM-97

2 契約数量及び納品先

〇〇〇kg

納入先	数量 (kg)
〒114-0024 東京都北区西ヶ原2-3-15 独立行政法人 国立印刷局 東京工場	〇〇〇
〒256-0816 神奈川県小田原市酒匂6-2-1 独立行政法人 国立印刷局 小田原工場	〇〇〇
合計	〇〇〇

3 初回納品時期及び分納予定

(1) 初回納品

〇〇年〇月 東京工場

(2) 分納予定

別添「納入予定表」のとおりの方納を基本とするが、詳細については、東京工場及び小田原工場担当者から別途指示することとする。

4 納入期限

〇〇年〇月〇日 (〇)

5 主成分

多官能特殊アクリレート

6 規格及び試験方法

No.	項目	規格	試験方法
1	外観	淡黄色液体	目視による
2	色調 (ガードナー色数)	3以下	ガードナー法(JIS K0071-2)
3	粘度 《dpa・s/30℃》	14.0~20.0	B型粘度計(JIS Z8803)

4	酸 価 (mg KOH/g)	50±10	中和滴定法(JIS K0070)
5	アクリルモノマー含有率 (wt%)	35±5	実績値報告
6	重合禁止剤濃度 (ppm)	メチルヒドロキノン(MHQ) 750±150 P-メチルフェノール(MEHQ) 350±150	試料液を各々液体クロマトグラムにて分析測定を行い、基準液の吸収強度と試料液の吸収強度より試料中のMHQ及びMEHQ濃度を定量する。
7	溶 解 度	完全に溶解、透明になること	試料液を4%炭酸ナトリウム溶液と10～15分間攪拌し十分に静置した後、試料の溶解を目視にて判定する。

7 試料採取方法

製造ロット毎に、無作為に抽出した1風袋からできるだけ全体を代表するように50gの試料を採取し、これをガラス製またはプラスチック製の乾燥した容器に入れ密封して、国立印刷局東京工場材料部インキ課インキ管理係に提出し、品質確認検査を受けること。

8 梱包状態

納入品は、18kgを単位として、アトロン缶に入れること。
各容器には、品名、数量、製造月日及びロット番号を表示すること。

9 検査票の提出

納入時には、ロット毎の試験結果報告書を提出すること。

10 SDS（安全データシート）の提出

契約締結後、SDSを別途提出すること。また、契約期間中にSDSを改訂した場合は、改訂の都度、提出すること。

11 その他

- (1) 受入れについては、当法人の受入れ検査に合格した後とするが、受入れ後、ロット内の品質にバラツキ又はトラブルが発生した場合は、別途協議の上、速やか且つ適切な措置を講ずることとする。
- (2) 契約相手方等の都合による原材料、製造方法及び製造工場の変更が必要な場合は、別途技術審査を必要とすることから、当法人と契約相手方が別途協議の上、対処するものとする。
- (3) 本仕様書に疑義が生じた場合、当法人と契約相手方が協議して決定するものとする。