

銀行券印刷機用ブランケット 購入仕様書

銀行券部

1 品名

銀行券印刷機用ブランケット

2 納入場所及び購入数量

納入先	数量 (枚)
〒114-0024 東京都北区西ヶ原2-3-15 独立行政法人 国立印刷局 東京工場	〇〇〇
〒256-0816 神奈川県小田原市酒匂6-2-1 独立行政法人 国立印刷局 小田原工場	〇〇〇
〒422-8004 静岡県静岡市駿河区国吉田3-5-1 独立行政法人 国立印刷局 静岡工場	〇〇〇
〒522-0027 滋賀県彦根市東沼波町1157-1 独立行政法人 国立印刷局 彦根工場	〇〇〇
合 計	〇〇〇

3 納入期限

〇〇年〇月〇日 (〇)

4 品質規格

(1) 適用範囲

銀行券印刷機用ブランケットに適用する。

(2) 製品仕様

製品タイプ オフセット印刷用ブランケット (ソリッドタイプ)

(3) 品質及び寸法

検査項目	規 格	検査頻度	検査方法	
外 観	凹み、ピンホール、異物等 異常がないこと。	全数	肉眼による目視検査	
寸法 (mm)	厚み	1.68 $\begin{matrix} + 0.05 \\ - 0 \end{matrix}$	1/カットロット	JIS B 9611
	幅	820 $\begin{matrix} + 5.0 \\ - 0 \end{matrix}$	1/カットロット	ステンレス製直尺 (最低目盛1mm) を使用して測定
	長さ	710 $\begin{matrix} + 5.0 \\ - 0 \end{matrix}$	1/カットロット	

(4) 特性

項 目	単 位	特 性 値
ゴム硬度 (JIS K6253準拠)	度 (JIS-A)	80 ± 2
引張強度 (JIS B9611)	N/mm	縦 81.0 以上 横 19.5 以上
伸 び (JIS B9611)	%	縦 13.5 以下 横 44.0 以下
引裂強度	N	縦 26.0 以上 横 58.0 以上

(5) 表示

製品銘柄、サイズ、加工、注文No、製品コードNo.を記載した製品ラベルを貼付すること。

(6) その他

使用中に不具合があった場合には、別途協議する。

5 納入日時

当局職員があらかじめ指示した日時に指定した場所に納入するものとする。

6 検査

品質に関する証明書を提出すること。

7 その他

本仕様書に疑義が生じたときは、当局と契約者が協議して決定するものとする。