

# トップゴムシートD（印刷機用）購入仕様書

銀行券部

1 品名

トップゴムシートD（印刷機用）

2 納入場所及び購入数量

納入先	数量 (m)
〒114-0024 東京都北区西ヶ原2-3-15 独立行政法人 国立印刷局 東京工場	〇〇〇
〒256-0816 神奈川県小田原市酒匂6-2-1 独立行政法人 国立印刷局 小田原工場	〇〇〇
〒422-8004 静岡県静岡市駿河区国吉田3-5-1 独立行政法人 国立印刷局 静岡工場	〇〇〇
〒522-0027 滋賀県彦根市東沼波町1157-1 独立行政法人 国立印刷局 彦根工場	〇〇〇
合 計	〇〇〇

3 納入期限

〇〇年〇月〇日 (〇)

4 品質規格

(1) 寸法

厚さ (mm) (JIS B9611)	幅 (mm)	長さ (m)
0.5 +0.05 -0.00	1,000 +20.0 -0	20 +5.0 (※) -0

(※) +5mは使用不能部分があった場合の予備として見込んでいる。即ち、使用可能部分は1m単位で20個とする。

(2) 品質規格

イ 構成： 均一に織られた綿布 (200.7g/m<sup>2</sup>) の表面にNBRゴム（レンガ色）を塗工したもので、(3)に示した特性を有すること。また、各層毎に以下の条件を満たすこと。

- ・ゴム層 (イ) 凹版印刷において均一なインキ転移に必要な圧力を得られること。  
(ロ) 両面印刷において先刷りインキを逆トラップしないこと。  
(ハ) 高速印刷時に必要な紙離れ性を有すること。  
(ニ) イ～ハの条件を満たすゴム強度と特殊形状の凹凸加工を有すること。
- ・基布層 (イ) 凹版印刷の強圧に耐える十分な強度を有すること。  
(ロ) 使用中に緩むことの無いように伸び止めをしてあること。  
(ハ) 圧カムラとなる節や織りムラのないこと。

ロ 外観： 布目に特殊形状の凹凸加工を施した塗工面は、異物の混入、傷、裂け目、ほこり、ゴミ、折り目、しわ、ダブリ、穴、糸抜け等の異常がないこと。

ハ 性状： ヘタリが少なく、耐久性、洗浄性、紙離れ性に優れていること。

(3) 特性

項目	単位	特性値
重量	$g/m^2$	$490 \pm 30$
表面硬度 (JIS K6253準拠)	度 (JIS-A)	$92 \pm 2$
引張強度	$N/mm$	縦 30.0 以上 横 12.0 以上
伸び	%	縦 6.0 以下 横 40.0 以下
引裂強度	N	縦 8.0 以上 横 18.0 以上
表面粗さ (JIS B0601)	$\mu m$	Ra 20.0 以下
非粘着性 (剥離強度)	$N/mm$	$0.018 \pm 0.01$

注) 上記特性は、常温(20℃)から100℃に上昇させた後、再度20℃に戻して規格を満たすこと。  
非粘着性測定は、トップゴムシート表面にセロテープを張り付け、180度の剥離試験を行う。

(4) 巻取方法

1巻中において継ぎ目は1カ所までとし、外径72mm、面長1,015mmの紙コアに塗工面を内面にして、表面に歪み等が出ないように全体が均一に巻かれていること。

表示

(5) 巻毎に製品銘柄、材料規格、製品No、製造年月日及び製造業者名を記載した製品ラベルを貼付すること。

(6) その他

受入は当局の受入検査に合格した後とするが、受入後ロット内の品質にばらつきがあり、トラブルが生じた場合は、当該ロットは不合格とする。

5 納入日時

当局職員があらかじめ指示した日時に指定した場所に納入するものとする。

6 検査

品質に関する証明書を提出すること。

7 その他

本仕様書に疑義が生じたときは、当局と契約者が協議して決定するものとする。