

エステルバンド購入仕様書

銀行券部

1 品名
エステルバンド

2 購入数量
〇〇巻
[内訳]

納入先	数量 (巻)
〒114-0024 東京都北区西ヶ原2-3-15 独立行政法人 国立印刷局 東京工場	〇〇
〒256-0816 神奈川県小田原市酒匂6-2-1 独立行政法人 国立印刷局 小田原工場	〇〇
〒422-8004 静岡県静岡市駿河区国吉田3-5-1 独立行政法人 国立印刷局 静岡工場	〇〇
〒522-0027 滋賀県彦根市東沼波町1157-1 独立行政法人 国立印刷局 彦根工場	〇〇

3 納入期限
〇〇年〇月〇日 (〇)

4 品質規格

(1) 適用範囲

パレットに積載した製品のバンド締めに応用する。

(2) 概要

本仕様で規定するエステルバンドは、パレット上に積載した製品に、井桁状に自動縛着を行い、ヒートシール方式による熱溶着によりバンドの固定を行うものである。

(3) 材料及び加工方法

ポリエステル樹脂をテープ状に延伸し、コアレスの状態巻き取った製品。

(4) 製品仕様 (コアレス)

バンドリール幅	190 ± 5 mm
巻き外径	390 ± 10 mm
内径	200 ± 5 mm
バンド幅	19.0 ± 0.5 mm
バンド長	1,200 m以上

バンド厚み	0.61±0.05mm
引張強さ	4.9KN以上/本
破断伸び	12±3%
湾曲	80mm/2m以下
バンド色	黒色
製品重量	19.5±0.5kg
内面	内面両端部において熱針による点溶着処理を施し、封包機へのセットに支障が生じる様な巻き崩れ、変形がないこと。

(5) 試験方法

項目	試験機器、試験条件等	試験方法
引張強さ	引張強試験機：島津製作所 AG-2000E 引張間隔：200mm 引張速度：200mm/min 試験温度：23℃	試験片が切断するまでの最大値を測定する。
破断伸び	測定器具：伸びゲージ又は試験片に100mmの標線を入れる。 試験機・条件：引張強さ測定方法に準じる。	試験片切断時の伸びを測定する。
湾曲	鋼尺	2mにおける最大値を直読する。

(6) 注意事項

巻き途中に巻崩れ、変形、汚れ、損傷、反転などが無いこと。

(7) その他

使用中に不具合等あった場合には、別途協議する。

5 納入方法

封包仕様

- (1) 1巻き毎の包装に、製造ロットNo.を印字した丸つばを付け、1パレット(24巻)毎の包装に製品銘柄、製造業者を記載したラベルを貼付すること。
- (2) 製品姿・寸法及び重量 図1参照
- (3) 封包形態 図2参照

図1 製品姿・寸法及び重量

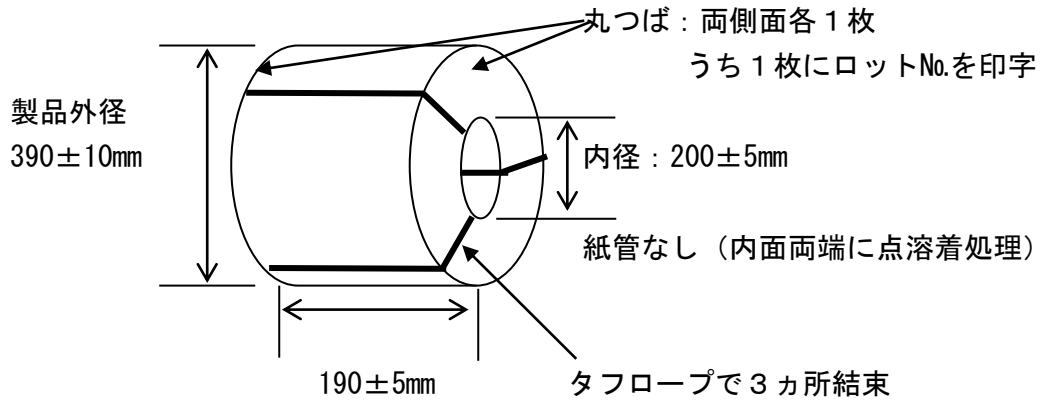
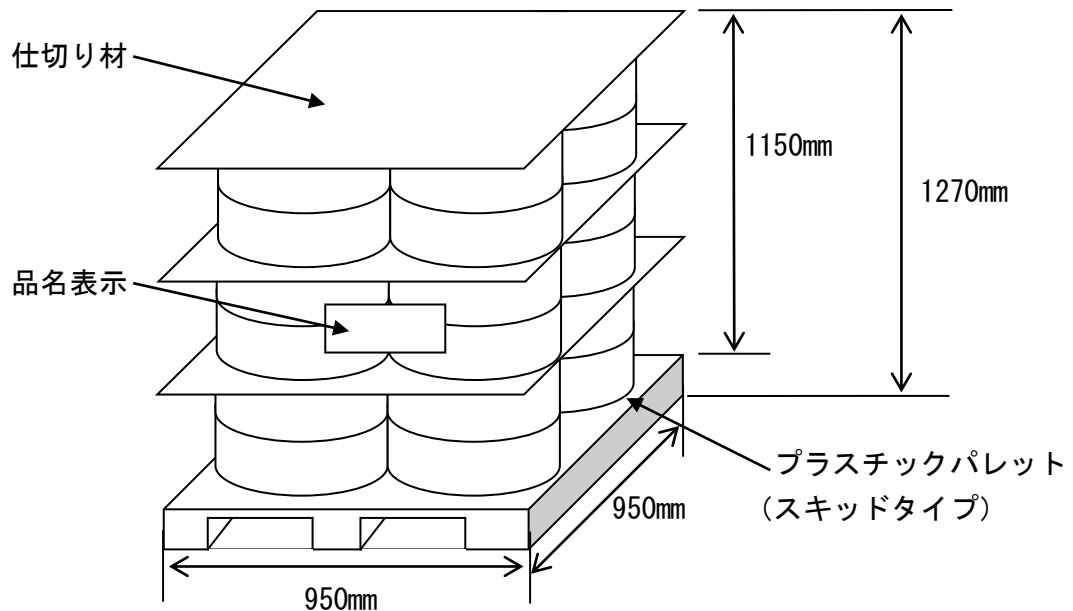


図2 封包形態

※ エステルバンドについては、荷崩れ防止のためパレット・仕切り板を含めストレッチフィルムでラッピングすること。



6 納入日時

当局職員があらかじめ指示した日時に指定した場所に納入するものとする。

7 検査

品質に関する証明書を提出すること。

8 その他

本仕様書に疑義が生じたときは、当局と契約者が協議して決定するものとする。