

十束封包フィルム購入仕様書

銀行券部

1 品名

十束封包フィルム

2 購入数量及び納入場所

納入先	数量(巻)
〒114-0024 東京都北区西ヶ原2-3-15 独立行政法人 国立印刷局 東京工場	〇〇
〒256-0816 神奈川県小田原市酒匂6-2-1 独立行政法人 国立印刷局 小田原工場	〇〇
〒422-8004 静岡県静岡市駿河区国吉田3-5-1 独立行政法人 国立印刷局 静岡工場	〇〇
〒522-0027 滋賀県彦根市東沼波町1157-1 独立行政法人 国立印刷局 彦根工場	〇〇
合 計	〇〇

3 納入期限

〇〇年〇月〇日 (〇)

4 品質規格

(1) 適用範囲

銀行券封包機で使用する十束封包フィルムに適用する。

(2) 製品仕様

封包材質	収縮ポリエチレンフィルム (透明)
フィルム厚さ	80 ± 8 μm
フィルム幅	550 mm プラス5 mm、マイナス0 mm
フィルム長さ	1,000 m以上/巻き
巻き外径	331 ± 1.5 mm
巻き内径	77 ± 1 mm
重量	3.6 ~ 4.5 kg

(3) フィルム物性

物性項目	単位	フィルム	測定方法
厚み	μm	80 ± 8	JIS K - 7130
引張強度	タテ	20 以上	JIS K - 7127
	ヨコ	18 以上	
引張伸度	タテ	200 以上	JIS K - 7127
	ヨコ	450 以上	
収縮率 (120℃)	タテ	65 以上	JIS Z - 1709
	ヨコ	35 以上	

(4) 封包及び納入形態

- イ フィルム巻き戻し方向の矢印入りテープでフィルム先端を止めること。
- ロ ラミネート加工のクラフト紙で梱包し、側面に製品銘柄、製造業者、製造ロット
No.を記載したラベルを貼付すること。
- ハ 納入の際は、パレット積みし、荷崩れしないようにラップ等で固定すること。

(5) 巻取方法

- 堅牢な同筒形中枠に綿密に固く巻き真円に近いこと。
- なお、1巻き中に巻崩れ、変形、汚れ、損傷、反転、継ぎ目などが無いこと。

(6) その他

- フィルム内に6mm²以上の有色ブツが無いこと。
- なお、使用中に不具合等あった場合には、別途協議する。

5 納入日時

当局職員があらかじめ指示した日時に指定した場所に納入するものとする。

6 検査

品質に関する証明書を提出すること。

7 その他

本仕様書に疑義が生じたときは、当局と契約者が協議して決定するものとする。