

ワニス (M-10) 購入仕様書

銀行券部

## 1 主成分

あまに油変性マレイン酸アルキド樹脂

## 2 品質及び試験方法

No.	項目	品質	試験方法
1	外 観	標準見本と比較して差の無いこと	目視による
2	夾 雑 物	含んでいないこと	目視による。
3	粘 度	5~6.5dPa・s	JIS K 5101-6-2
4	酸 価	15mgKOH/g 以下(半酸化)	JIS K 5601-2-1:1999 試料約 3g を容器 300cc の三角フラスコに採り「アルコール・キシレン」混合液(※1) 50cc を加えて溶解し、「フェノールフタレン」を指示薬として「N/10 苛性カリアルコール」(※2) で滴定し、次式により酸価を算出する。
		酸価= $\frac{\text{「N/10 苛性カリアルコール」 使用量} \times 5.6 \times F}{\text{試 料 (g)}}$	
5	屈 折 率	1.4800~1.4900	JIS K 0062
6	比 重	標準見本品と比較して差の無いこと	JIS K 0061

## ※ 1) 「アルコール・キシレン」混合液

アルコール(94%以上)と純キシレンとの等容混合液を作り、フェノールフタレンを指示薬として、これに苛性カリの極めて希釈した溶液をビューレットから滴下して極微紅色となったもの。

## ※ 2) 「N/10 苛性カリアルコール」溶液

苛性カリ 6g を少量の水に溶解し、これにアルコール(94%以上)を加え 1L とし、一昼夜静置した後に沈殿を除去し、力価を測定する。

## 3 試料採取方法

製造ロット別に試料500gを採取し、密封容器（広口）に入れ、国立印刷局東京工場材料部インキ課インキ管理係に提出し、品質確認検査を受けること。

## 4 納入先及び数量

納入先	数量 (kg)
〒114-0024 東京都北区西ヶ原 2-3-15 (独) 国立印刷局 東京工場	○

## 5 梱包状態

梱包状態は基本的に以下のとおりとする。

東京工場 : 15kg単位とし、石油缶に入れること。

※梱包数量については、倉庫の都合等により変更する場合がある。

なお、各容器には、製造ロット番号、製造月日、数量を記入した表示票を貼付すること。

## 6 検査票の提出

納入時には、各項目（品質）についての検査票を提出するものとする。

## 7 納入日及び数量

東京工場の担当者から別途指示するものとする。

## 8 その他

(1) 契約品の受入れについては、当法人の受入れ検査に合格した後とするが、受入れ後ロット内の品質にバラツキまたはトラブルが発生した場合は、別途協議の上、速やか且つ適切な措置を講じることとする。

(2) 本仕様書に疑義が生じた場合は、当法人と契約相手方が協議して決定するものとする。